CXS CUT-DEFEND Ripron

3630 283 805 00

BLISTER

EN ISO 21420, EN 388, EN 407

EN 388 4442D

EN 407 X1XXXX

CE

CAT II

OEKO TEX®

STANDARD 100

22.HCN.12021 Hohenstein

www.oeko-tex.com





PL Rękawice przeciwwtłaczne o klasie odporności na przecięcie D, pokryte podwójną warstwą nitrylu – gładką na spodzie oraz nitrylem z fakturą piaskową na dłoni i palcach, zapewniającą lepszy chwyt bez poślizgu, elastyczny mankiet, ochrona przed ciepłem kontaktowym do 100 °C. Funkcja Touchscreen (możliwość obsługi ekranów dotykowych) jest uzależniona od wyboru odpowiedniego rozmiaru rękawicy. Nie zawierają silikonu. Pakowane w blistrze. **Zalecane zastosowania:** budownictwo, hobby, praca w bardzo wilgotnym środowisku, praca z gorącymi przedmiotami do 100 °C, logistyka, inżynieria mechaniczna, montaż, rolnictwo, przemysł motoryzacyjny, konserwacja, usługi komunalne.

	Materiał	Materiał powłoki	Styl powlekania	Splot dzianiny	Rozmiar	Jednostka	Opakowanie	Karton
PL	HPPE, poliester, spandex	podwójny nitryl z wykończeniem piaskowanym	całopowlekane	18	6" - 11"	1 para	12 par	120 par



powierzchnia z piaskowanego nitrylu dla lepszej przyczepności



podwójne zanurzenie w roztworze nitrylu do skóry wyjątkowo wilgotnej i tłustej środowisko



nitrylowe wzmocnienie między palcem i palcem wskazującym

Data ostatniej aktualizacji: listopad 2026

Objaśnienie piktogramów

POZIOM TRUDNOŚCI



Średni poziom trudności

- prace wymagające dobrej przyczepności dłoni oraz manipulowania nie tylko małymi, ale i większymi elementami lub narzędziami

ŚRODOWISKO PRACY



Duża ilość wody i oleju

- środowisko, w którym części lub przedmioty są silnie zabrudzone cieczą i często ulegają zamoczeniu

SPECJALNE



Obsługa wyświetlacza



Ochrona przed przecięciem



Odporne na wysokę temperaturę

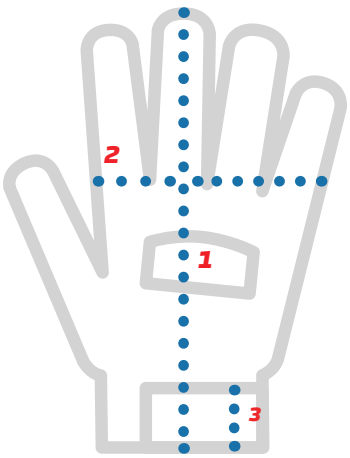


Podwójne zanurzenie w roztworze nitrylu

Tabela rozmiarów

rozmiar	6	7	8	9	10	11
1	230	240	250	260	270	280
2	85	92	96	107	110	117
3	55	60	60	60	65	68
waga pary (g)	53	58	64	73	82	90

* Ostateczne wymiary gotowego produktu mogą się różnić w zależności od producenta, kroju lub procesu produkcji. Rzeczywiste wymiary mogą się różnić maksymalnie o 3–5 mm/g.



Data ostatniej aktualizacji: listopad 2026