CXS CUT-DEFEND Ripron

3630 283 805 00

BLISTER

EN ISO 21420, EN 388, EN 407

EN 388 4442D

EN 407 X1XXXX

CE

CAT II

OEKO TEX®

STANDARD 100

22.HCN.12021 Hohenstein

www.oeko-tex.com













DE Schnittschutzhandschuhe der Schutzklasse D, mit doppelter Nitrilbeschichtung – glatt auf der Unterseite und mit sandgestrahlter Nitrilbeschichtung an Handfläche und Fingern für besseren, rutschfesten Halt, elastische Manschette, Schutz vor Kontaktwärme bis 100 °C. Die Touchscreen-Funktion (Bedienung von Touchscreens) setzt die Wahl der passenden Handschuhgröße voraus. Silikonfrei. Im Blister verpackt. **Empfohlene Anwendungsbereiche:** Bauwesen, Hobby, Arbeiten in sehr feuchter Umgebung, Arbeiten mit heißen Gegenständen bis 100 °C, Logistik, Maschinenbau, Montage, Landwirtschaft, Automobilindustrie, Instandhaltung, kommunale Dienstleistungen.

	Material	Beschichtungsmaterial	Beschichtungsart	Strickbindung	Größe	Einheit	Verpackung	Karton
DE	HPPE-Polyester, Spandex	doppeltes Nitril mit Sandbeschichtung	vollständig eingetaucht	18	6" - 11"	1 Paar	12 Paare	120 Paare



sandgestrahltes Nitril auf der Oberfläche für eine bessere Haftung



doppelte Nitril-Tauchbeschichtung für extrem feuchte und ölige Umgebung



Nitril-Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger und mit dem Zeigefinger

Datum der letzten Aktualisierung: November 2026

Erläuterung der Piktogramme

SCHWIERIGKEITSGRAD



Mittlerer Schwierigkeitsgrad - Tätigkeiten, die eine gute Griffigkeit und den Umgang nicht nur mit kleinen, sondern auch mit größeren Teilen oder Werkzeugen erfordern

ARBEITSUMFELD



Große Mengen an Wasser und Öl - Umgebungen, in denen Teile oder Gegenstände stark mit Flüssigkeiten verschmutzt sind und häufig nass werden

SPEZIELL



Bedienung des Displays



Schnittschutz



Hitzebeständig

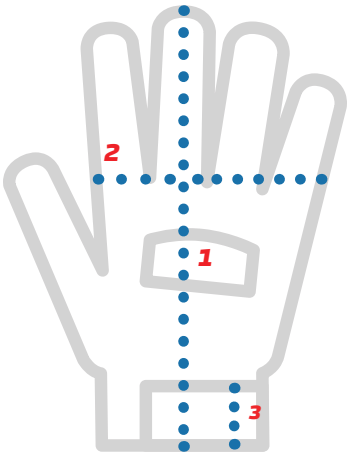


Doppelte Nitril-Tauchbeschichtung

Größentabelle

Größe	6	7	8	9	10	11
1	230	240	250	260	270	280
2	85	92	96	107	110	117
3	55	60	60	60	65	68
Gewicht des Paares (g)	53	58	64	73	82	90

* Die endgültigen Maße des fertigen Produkts können je nach Hersteller, Schnitt oder Herstellungsverfahren variieren. Die tatsächlichen Maße können um maximal 3–5 mm/g abweichen.



Datum der letzten Aktualisierung: November 2026