

# CXS Dingo Winter

3700 001 000 00

EN 388, EN 420, EN 511



EN 388



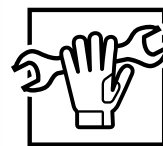
2243X

EN 511



X3X

CAT II



**CZ** Kombinované kvalitní rukavice vyrobené z jednoho kusu silné kůže, zateplené plyšem. **Doporučené aplikace:** lehký průmysl, hobby, stavebnictví, strojírenství, zemědělství, práce v suchém a chladném prostředí, dřevozpracující průmysl.

**SK** Kombinované kvalitné rukavice vyrobené z jedného kusa silnej kože, zateplené plyšom. **Odporúčané použitie:** ľahký priemysel, hobby, stavebníctvo, strojárstvo, poľnohospodárstvo, práca v suchom a chladnom prostredí, drevospracujúci priemysel.

**EN** Combined quality gloves made of one piece of thick leather, plush padding. **Recommended application:** light industry, hobby, construction, engineering, agriculture, work in a dry and cold environment, wood processing industry.

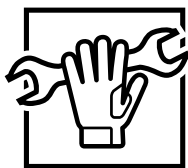
**PL** Kombinowane jakościowe rękawice wykonane z jednego kawałka grubej skóry, pluszowa podszewka. **Zalecane zastosowanie:** przemysł lekki, hobby, budownictwo, budowa maszyn, rolnictwo, praca w chłodnym i suchym środowisku, przemysł drzewny.

	Materiál Materiál Materiál Materiál	Materiál podšívky Podšívkový materiál Liner material Materiál podszewki	Manžeta Manžeta Cuff Mankiet	Velikost Veľkosť Size Rozmiar	Jednotka Jednotka Unit Jednostka	Balení Balenie Packaging Opakowanie	Karton Kartón Carton Karton
CZ	dlaň - hovězí štípenka, hřbet - hrubá bavlněná tkanina	plyš	pevná, vyztužená	10", 11"	1 pár	12 párů	60 párů
SK	dlaň - hovädzia štiepenka chrbát - hrubá bavlnená tkanina	plyš	pevná, vystužená	10", 11"	1 pár	12 párov	60 párov
EN	palm - cow split leather, back - tough cotton cloth	plush	tough, pasted	10", 11"	1 pair	12 pairs	60 pairs
PL	dłoń - dwoina bydłca, grzbiet - tkanina bawełniana gruba	plusz	sztwywny, wzmacniony	10", 11"	1 para	12 par	60 par



# Vysvětlení piktogramů / Vysvetlenie piktogramov / Explanation of pictograms / Wyjaśnienie piktogramów

## NÁROČNOST / NÁROČNOSŤ / DIFFICULTY / WYMAGANIA



**Střední náročnost**

**Stredná náročnosť**

**Moderately demanding**

**Średnie wymagania**

- práce vyžadující dobrý úchop a manipulaci nejen s malými, ale i většími díly nebo nástroji
- práce vyžadujúce dobrý úchop a manipuláciu nielen s malými, ale aj väčšími dielmi alebo nástrojmi
- work requiring a good grip and handling not only of small but also of larger parts or tools
- praca wymagająca dobrego chwytu i obsługi nie tylko małych, ale także większych części lub narzędzi

## PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ / PRACOVNÉ PROSTREDIE / WORK ENVIRONMENT / ŚRODOWISKO PRACY



**Sucho a běžná špína**

**Sucho a bežná špina**

**Dryness and common dirt**

**Suchość i zwykle zabrudzenia**

- pracovní prostředí bez výskytu vlhkosti v podobě olejů, vody, maziv či tuků
- pracovné prostredie bez výskytu vlhkosti v podobe olejov, vody, maziv či tukov
- environment without the presence of moisture in the form of oils, water, lubricants or fats
- środowisko bez obecności wilgoci w postaci olejów, wody, smarów czy tłuszczów

## SPECIÁLNI / ŠPECIÁLNE / SPECIAL / SPECJALNE



**Zimní**

**Zimné**

**Winter**

**Zimowe**

## Velikostní tabulka / Velkostná tabulka / Size chart / Tabela rozmiarów

velikost / veľkosť / size / rozmiar	délka / dĺžka / length / długość (mm)	šířka / šírka / width / szerokość (mm)	délka manžety / dĺžka manžety / cuff length / długość mankietu (mm)	hmotnost páru / hmotnosť páru / weight of pair / waga pary (g)
10	265	140	60	225
11	285	145	70	251

\* Finální rozměr hotového výrobku se může lišit v závislosti na výrobci, střihu nebo výrobním procesu. Reálný rozměr se může lišit maximálně o 3 - 5 mm/g.

Koncový rozmer hotového výrobku sa môže lišiť v závislosti na výrobcovi, strihu alebo výrobnom procese. Skutočná veľkosť sa môže lišiť maximálne o 3 - 5 mm/g.

The final dimensions of the product may vary depending on the manufacturer, cut, or production process. Actual dimensions may vary by a maximum of 3 - 5 mm/g.

Ostateczny rozmiar gotowego produktu może różnić się w zależności od producenta, kroju lub procesu produkcyjnego. Rzeczywisty rozmiar może różnić się maksymalnie o 3 - 5 mm/g.

